



СИСТЕМА ИДЕНТИФИКАЦИИ И ПРОСЛЕЖИВАНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК СОСТОЯНИЯ
СЛОЖНОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЦИКЛЕ

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС «КОНТИНИУМ»

👉 НАЗНАЧЕНИЕ:

Повышение экономической эффективности процессов воспроизводства продукции за счет прослеживания ее состояния в реальном времени и использования остаточного ресурса.

👉 КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

♦ **Идентификация:** Однозначная идентификация изготавливаемого изделия и инструмента машиносчитываемыми метками.

♦ **Прослеживаемость:** сбор данных в реальном времени и в автоматизированном режиме организуется на участках подготовки инструмента, изготовления продукции и в бюро технического контроля.

♦ **Достоверность:** Процедуры сбора данных об изделиях и инструментах регламентируются электронными заданиями. Факт исполнения задания регистрируется и фиксируется подписью исполнителя и проходит контроль.

♦ **Надёжность:** оперативный сбор данных (ведомость состояния) об изделиях осуществляется не только в электронном виде, но и в «бумажной» форме с использованием машиносчитываемых меток. Таким образом обеспечивается дополнительная сохранность информации об изделиях.

♦ **Поддержка принятия решений:** оснащение автоматизированным рабочим местом планового отдела инструментального производства, отображающим данные о текущем и прогнозном состоянии ресурсов инструмента обеспечивает поддержку принятия решений по организации его воспроизводства.

👍 ИННОВАЦИОННЫЙ ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС

В основу системы «КОНТИНИУМ» положено
НОУ-ХАУ НАШЕГО ИНСТИТУТА:

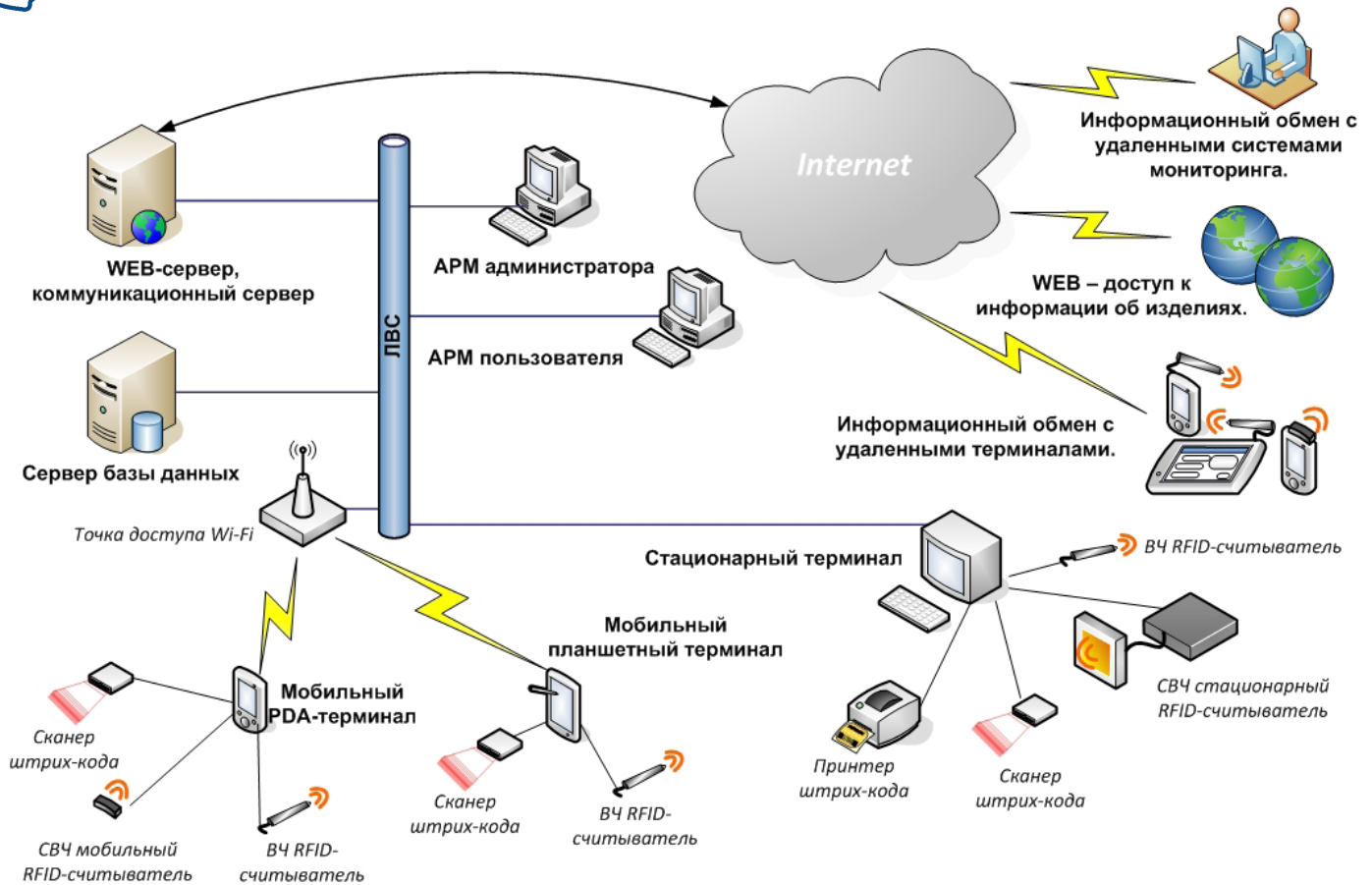
Единое информационное пространство жизненного цикла изделий

Единое информационное пространство включает в себя данные обо всех этапах жизненного цикла изделий, а так же инструментов для их производства, что позволяет осуществлять совместное планирование производственных процессов пространственно разобщённых предприятий, объединённых для производства высокотехнологичной продукции.

ИСПЫТАН И ОДОБРЕН
АО «НПЦ ГАЗОТУРБОСТРОЕНИЯ «САЛЮТ»



👉 АРХИТЕКТУРА:



👉 ИНСТАЛЛЯЦИЯ СИСТЕМЫ ЗА 5 ШАГОВ:

1. Анализ производственного процесса и определение параметров единого информационного пространства.
2. Определение перечня оборудования и периферии системы.
3. Настройка и масштабирование рабочих мест в соответствии с процессами и организационной структурой.
4. Пуско-наладочные работы системы.
5. Маркировка реальных объектов машиносчитываемыми метками и включение системы «КОНТИНИУМ» в производственный процесс.



ЧИСТАЯ ПРИБЫЛЬ - С 7-ГО МЕСЯЦА

👍 ВАШИ КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ♦ Повышение эффективности планирования производства и использования высокотехнологичного сложнопрофильного инструмента.
- ♦ Максимальное использование остаточного ресурса сложнотехнического инструмента.
- ♦ Исключение «человеческого фактора» на этапе оценки состояния воспроизводимого инструмента.
- ♦ Повышение скорости и качества принимаемых решений ответственными лицами на всех уровнях.
- ♦ Повышение надёжности, точности и безопасности основного производства.

☎ (499) 157-51-09

125319, Г. МОСКВА, УЛ. ВИКТОРЕНКО, 7

e-mail: info-ved@gosniias.ru

